

Werdol Stahlimpregol (ohne und mit Zertifikat)

Widerstandsfähige 1 Komponenten Farbe für Laderäumen.

Type	Lufttrocknend
Basis	Modifiziertes Alkydharz
Produktbeschreibung	Einkomponenten schützende Farbe für die Anwendung in Laderäumen wo eine harte Farbe gewünscht ist.
Anwendungsbereich	Werdol Stahlimpregol ohne Zertifikat: Für Laderäumen und Containers. Werdol Stahlimpregol mit Zertifikat ist auch geeignet für Fahrten mit Getreide.
Farbton	Rotbraun - Grau
Glanz	halbglänzend
Dichte bei 20°C.	1,09kg/dm ³
Viskosität	40 Sekunden ISO-Cup 6mm
Feststoffgehalt	50-55 +/- 2 vol. %
VOC-Gehalt	460 g/Liter
Verpackung	20 Liter
Haltbarkeit	In originaler ungeöffneter Verpackung und bei dunkler Lagerung zwischen 5 - 25°C : ca. 3 Jahre
Verarbeitungsbedingungen	Temperatur minimal 10°C - maximal 28°C Luftfeuchtigkeit minimal 50% - maximal 75%
Pinselverdünner	Epifanes Farbverdünnung für 1K Farben
Spritzverdünner	Epifanes Spritzverdünnung für 1K Farben
Werkzeuge	Weicher, langhaariger Pinsel, Rolle, konventionelle Spritzpistole
Empfohlene Schichtdicke	70 - 80 µm nass = 35 - 40 µm trocken
Verarbeitung Hinweise	Vor Gebrauch gut aufrühren. Nicht nass in nass auftragen. Nicht zu dicke Nassschichten auftragen um Probleme bei der Trocknung zu vermeiden.
Ergiebigkeit theoretisch	10m ² pro Liter @ 40 µm Trockenschichtstärke
Ergiebigkeit praktisch	Ist abhängig vom Untergrund, dem Materialverlust durch die Applikationsmethode, die Form des Objektes und der Verarbeitungsbedingungen.

Verarbeitung

	Luftspritze	Airless	Pinsel
Vol. Verdünnung	15-20%	5-10%	0-5%
Düsenöffnung	1.5mm - 1.8mm	0.011 - 0.013"	
Druck	2-3	80-100	
Viskosität Din Cup 4 mm	20 - 24 Sek.	35 - 50 Sek.	

Werdol Stahlimpregmol (ohne und mit Zertifikat)

Widerstandsfähige 1 Komponenten Farbe für Laderaum.

*Trockenzeiten bei 20°C. / 65% RLF
und 40 µm Trockenschichtstärke*

Staubtrocken	Überstreichbar
1 Stunde	24 Stunden

Hinweise zum System

Vor und während der Anwendung die Farbe gut aufrühren. Tragen Sie dieses Produkt nicht nass in nass auf und vermeidet höhere Schichtdicken als empfohlen, um Durchhängen und Durchtrochnungsprobleme zu vermeiden.

Während des Auftragens und Trocknen der Farbe für ausreichende Belüftung sorgen. Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen (z. B. Laderäumen) ist für eine gute Luftzirkulation - Zufuhr von Frischluft und Ableitung von Lösungsmitteldämpfen - zu sorgen, um Sicherheits- und Gesundheitsprobleme sowie eventuelle (Durch-)Trochnungsprobleme zu vermeiden.

Vermeiden Sie das Auftragen von Farbe in der Sonne oder bei viel Wind. Unter diesen Bedingungen kommt es zu einer schnellen Verdunstung des Lösemittels, was ein gutes Eindringen der Farbe verhindern kann. Die Temperatur von Farbe, Objekt und Umgebung sollte nicht zu stark schwanken.

Vorbereitung Laderaum

Der Laderaum mit einem geeigneten Reiniger säubern. Alle Reste von Öl, Treibstoff und Rost müssen entfernt werden. Schleiff wenn nötig an mit P60. Das Raum abschließend gründlich mit Epifanes 1-C Spritzverdünner reinigen und völlig trocknen lassen.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

Die Resultate unserer Farbprodukte und -Systeme sind basiert auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.

Januar 2024